

Jaguar F-Pace 2.0 i4P AWD Portfolio

86 900 PLN



Marka	Jaguar	Model	F-Pace
Typ nadwozia	SUV	Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2017	Przebieg	130000
Kolor	Szary	Pojemność skokowa	1997
Moc	250	Skrzynia	Automatyczna
Napęd	4x4 (stały)	Emisja co2	170
Kraj pochodzenia	Stany zjednoczone	Zarejestrowany w	Polska
Liczba miejsc	5	Liczba drzwi	5

- Interfejs Bluetooth

System nawigacji satelitarnej

Tapicerka skórzana

Podgrzewany fotel pasażera

Ogrzewane siedzenia tylne

Kierownica sportowa

Zmiana biegów w kierownicy

Przyciemniane tylne szyby

Lusterka boczne ustawiane elektrycznie

Aktywny asystent zmiany pasa ruchu

Automatyczna kontrola zjazdu ze stoku

Spryskiwacze reflektorów

Lampy tylne w technologii LED

Elektroniczna kontrola ciśnienia w opo...

Elektroniczna regul. charakterystyki za...

System wykrywania zmęczenia kierow...

Kurtyny powietrzne - tył
- Radio

System nagłośnienia

Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy

Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...

Podłokietniki - przód

Kierownica ze sterowaniem radia

Czujnik deszczu

Tempomat

Podgrzewane lusterka boczne

Lane assist - kontrola zmiany pasa ruc...

Wspomaganie ruszania pod górę- Hill ...

Światła do jazdy dziennej

Oświetlenie drogi do domu

Elektryczny hamulec postojowy

ABS

Poduszka powietrzna kierowcy

Isofix (punkty mocowania fotelika dzie...
- Zestaw głośnomówiący

Ekran dotykowy

Elektrycznie ustawiany fotel pasażera

Regul. elektr. podparcia lędźwiowego ...

Podłokietniki - tył

Kierownica wielofunkcyjna

Elektryczne szyby przednie

Lampy bi-ksenonowe

Lusterka boczne składane elektrycznie

Asystent hamowania - Brake Assist

Asystent świateł drogowych

Światła do jazdy dziennej diodowe LED

Oświetlenie wnętrza LED

Wspomaganie kierownicy

ESP

Poduszka powietrzna pasażera
- Gniazdo USB

Klimatyzacja automatyczna, dwustrefo...

Podgrzewany fotel kierowcy

Fotele przednie wentylowane

Kierownica skórzana

Kierownica ogrzewana

Elektryczne szyby tylne

Kamera parkowania tył

Asystent (czujnik) martwego pola

Kontrola trakcji

Czujnik zmierzchu

Lampy przeciwmgienne

System Start/Stop

Felgi aluminiowe 18

Asystent hamowania awaryjnego w mi...

Kurtyny powietrzne - przód

Dzień dobry,

.

(Zachęcam do kliknięcia przycisku OTOMOTO na dole strony - jest tam ok. 40 zdjęć)

.

Na sprzedaż oferuję Państwu pięknego Jaguara F-Pace z drugiej połowy 2017 roku. Samochód w bardzo bogatej wersji wyposażenia z bezawaryjnym silnikiem 2.0 Benzyna o mocy 250 KM oraz napędem 4X4 AWD. Samochód sprowadzony z USA po lekkiej szkodzie, żadna poduszka, zawieszenie czy szyba nie została uszkodzona, samochód miał status „Odpala i Jeździ” co potwierdza niewielkie uszkodzenia, chętnie udostępnił zdjęcia sprzed szkody. Atutem jest niski przebieg, celujący stan wizualny oraz techniczny. Stan auta jest naprawdę celujący, na żywo prezentuje się pięknie, praktycznie bez oznak użytkowania z zewnątrz i wewnątrz. Gwarantuję że nie ma się do czego przyczepić i osoba która szuka takiego auta z pewnością wróci nim zadowolona oraz przejedzie bezawaryjnie wiele kilometrów. Zgadzam się na sprawdzenie auta w ASO lub na stacji kontroli pojazdów.

.

Posiada między innymi: światła Bi-Xenon adaptacyjne, kamera cofania, Virtual Cocpit - cyfrowe zegary, dotykowy ekran, oświetlenie Ambiente, Line Assist - asystent pasa ruchu, BLISS - Asystent martwej strefy, regulowana charakterystyka zawieszenie, skórzana tapicerka, elektrycznie regulowane fotele, tylna kanapa regulowana elektrycznie, aktualną nawigację GPS, gniazda USB, Bluetooth, podgrzewane fotele przednie i tylne, Przednie fotele wentylowane, Podgrzewana kierownica, tempomat, sprawną klimatyzację automatyczną dwustrefową, elektrycznie regulowane, podgrzewane i składane lusterka, centralny zamek, wspomaganie, komputer pokładowy, 4 el. szyby, przyciemniane szyby, czujniki parkowania przód i tył, podgrzewana przednia szyba, elektrycznie otwierana i zamykana tylna kłapa.

.

Samochód był regularnie serwisowany, ostatni serwis w 14 października 2024, dosłownie 500 km temu. Silnik pracuje jak nowy. W przeciwieństwie do zniesławionego Diesla silniki benzynowe z Jaguarach i Land Roverach są praktycznie bezobsługowe i cieszą się bardzo dobrymi opiniami. Jednostka cicha, dynamiczna i jednocześnie spalająca bardzo małe ilości paliwa. Zwieszenie bez żadnych stuków czy innych niepokojących odgłosów, sprawdzone w serwisie, niepowybijane, wszystko sztywne. Auto prowadzi się bardzo pewnie i komfortowo, hamuje równie dobrze.

.

Zapraszam szczególnie osoby, które mają już dość jazdy po Polsce szukając pozornych okazji. Myślę, że auto sprostą oczekiwaniom nawet najbardziej wymagających Klientów. Każdym autem staram się pokonać możliwie dużo kilometrów aby móc powiedzieć jak sprawdza się w każdych warunkach drogowych. Samochód jest gotowy do dalszej, bezpiecznej jazdy. Wraz z przedmiotem sprzedaży przekazuję wszystkie niezbędne dokumenty, takie jak dowód rejestracyjny, kartę pojazdu, polisę OC, dokumenty serwisowe, instrukcje oraz dodatkowe kluczyki.

.

OC WAŻNE 1.12.2025 PRZEGLĄD TECHNICZNY 21.01.2026

.

ZADZWOŃ PRZED PRZYJAZDEM - w celu potwierdzenia oferty.

ADRES - Auto do obejrzenia w Żernikach Wrocławskich ul. Strzebińska 65.

TEL. Wyświetl numer

TEL. Wyświetl numer

TEL w Sprawie Zamian Wyświetl numer

GODZINY OTWARCIA od poniedziałku do soboty 10:00-18:00.

Finansowanie do 100% nisko oprocentowanym kredytem lub leasingiem.

Uproszczona procedura kredytowa.

Im większa pierwsza wpłata, tym niższa rata.

Możliwa zamiana z dopłatą z naszej strony lub ze strony Kupującego.

Przyjmujemy auta w rozliczeniu.

SKUPUJEMY samochody za gotówkę.

W stałej ofercie posiadamy ponad 100 własnych aut dostęp na naszym placu. Nie wszystkie są wystawione w ofercie internetowej.

Zapraszamy na niezobowiązującą jazdę próbną.

Działamy z powodzeniem na rynku od 2015 roku.

Bądź wyrozumiały/a - pamiętaj, że samochód używany może mieć swoje mankamenty i oznaki użytkowania.

Informacje umieszczone na stronie internetowej służą jedynie celom informacyjnym.

Indywidualne uzgodnienie właściwości i specyfikacji pojazdu następuje przy sprzedaży auta.

Mimo szczególnej staranności przy tworzeniu ogłoszeń sprzedaży, mogą pojawiać się drobne błędy ze względu na dużą ilość pojazdów w naszej ofercie.

Prosimy o wyrozumiałość i osobistą weryfikację podczas oględzin samochodów.

.

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art.66 § 1. kodeksu cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia. Nota ta została zawarta ze względu na możliwość nie zamierzonych pomyłek.